

# CESAB P100 1,3 t

Elektro-Niederhubwagen



## Technische Daten



**CESAB**  
*another way*

## CESAB P113 Technische Daten

KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller	CESAB	
1.2	Typzeichen des Herstellers	P113	
1.3	Antrieb	Batterie	
1.4	Bedienung	Geh	
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q [kg]	1300
1.6	Lastschwerpunktabstand	c [mm]	600
1.8	Lastabstand	x [mm]	937
1.9	Radstand	y [mm]	1199
GEWICHT			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	255
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	535/77/943
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	148/76/31
RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Bereifung, vorn/hinten	PU	
3.2	Reifengröße, vorn	[mm]	Ø250x60
3.3	Reifengröße, hinten	[mm]	Ø85
3.4	Räder optional	[mm]	Ø100x40
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2-1/2
3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> [mm]	480
3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> [mm]	364
GRUNDABMESSUNGEN			
4.4	Hub	h <sub>3</sub> [mm]	120
	Hubhöhe	h <sub>23</sub> [mm]	205
4.9	Deichselhöhe in Betrieb	h <sub>14</sub> [mm]	788/1270
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub> [mm]	85
4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> [mm]	1570
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub> [mm]	420
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> [mm]	700
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l [mm]	76/156/1150*
4.25	Maß über Gabel	b <sub>5</sub> [mm]	520*
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> [mm]	34
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A <sub>st</sub> [mm]	1673
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A <sub>st</sub> [mm]	1873
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> [mm]	1410
LEISTUNGSDATEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	4/5,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,04/0,07
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,04/0,04
5.8	max. Steigungsfähigkeit mit/ohne Last	[%]	5/10 <sup>1)</sup>
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	[kW]	0,5
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	[kW]	1,2 <sup>2)</sup>
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität	[V/Ah]	2x12/63
6.5	Batteriegewicht	[kg]	2x23
SONSTIGE			
8.1	Art der Fahrsteuerung	CESAB Drive Control	
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)	[dB(A)]	66

Alle Daten basieren auf Standardkonfiguration. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben.  
Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.  
CESAB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

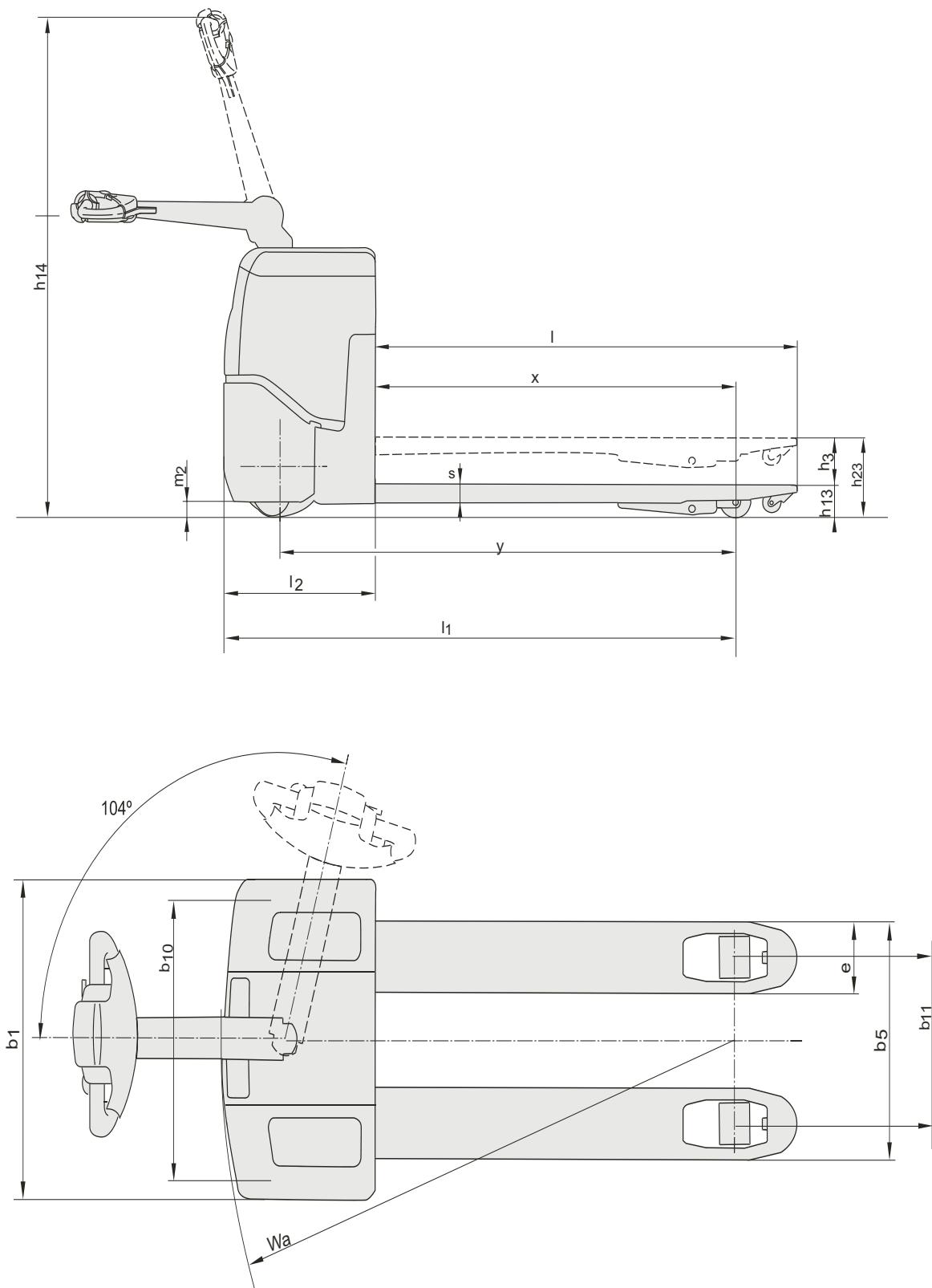
2) S3 4,5%

\* Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben



**1.3 t**

**CESAB P113 Abmessungen**



Die in dieser Broschüre aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung im Betrieb kann je nach Spezifikationen und Zustand des Geräts sowie den Bedingungen der Einsatzgebung davon abweichen. Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertriebspartner. SPEC\_P100\_DE\_2013 / P&B\_P100\_V7 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

Die in dieser Broschüre aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung im Betrieb kann je nach Spezifikationen und Zustand des Geräts sowie den Bedingungen der Einsatzgebung davon abweichen. Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragspartner.

**WASMER**  
GABELSTAPLER  
VERKAUF • SERVICE • MIETE

über  
**30**  
Jahre

Im Schlehert 30  
76187 Karlsruhe  
Telefon: 0721 95212-0  
Telefax: 0721 95212-20

[www.wasmer-gmbh.de](http://www.wasmer-gmbh.de)

